

실시간 와이어로프 상태 모니터링 시스템

설치용

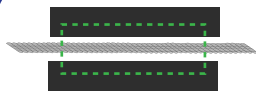
RW



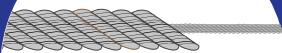
웹서버 모니터링



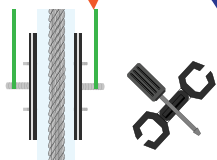
게이지 형태로 표시



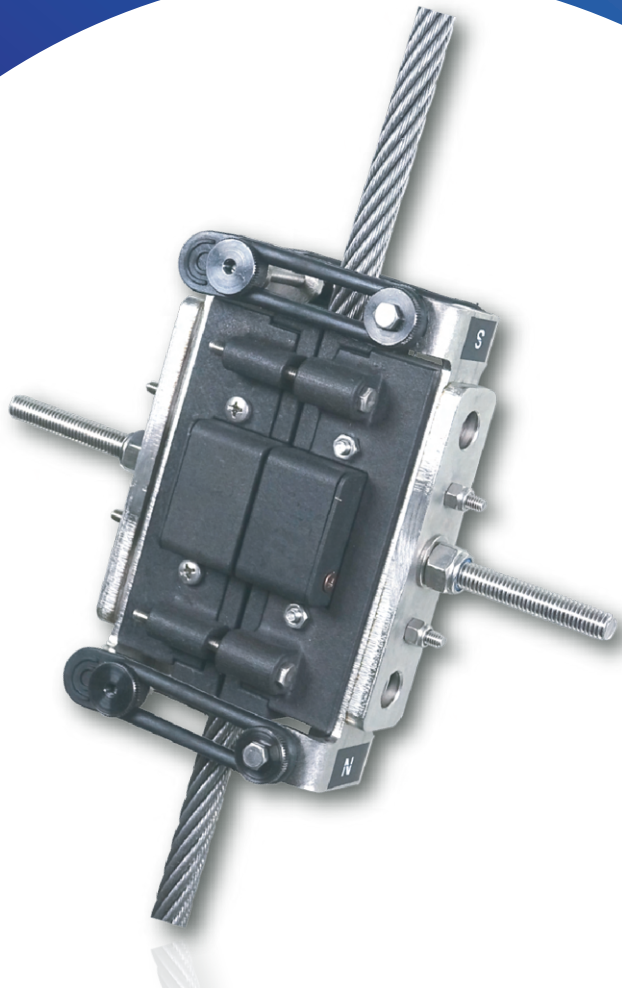
MFL 방식
(누설자속 탐상법)

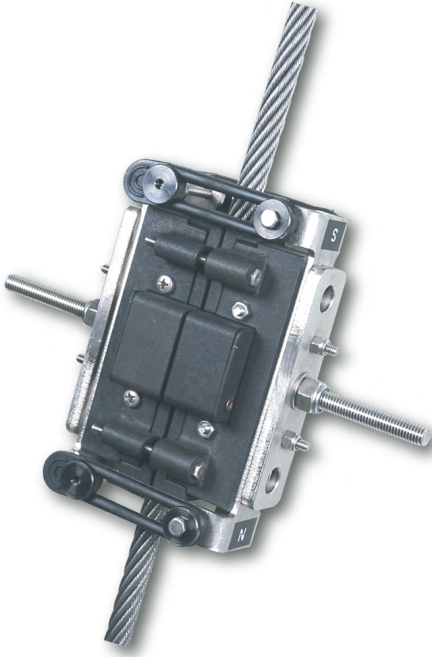


와이어로프의
내/외부 결함 탐지



설치형





RW

실시간 와이어로프 상태 모니터링 시스템

- ✓ 적용 대상: 구조물에 설치 후 사용 가능한 센서로 **스태커 크레인, 천장 크레인, 해양 크레인, 자동화 물류 시스템** 등 와이어로프가 사용되는 모든 산업에 적합합니다.
- ✓ **EN12927 인증**을 획득한 고정밀 신뢰성 장비로, 와이어로프의 아주 작은 내부 및 외부의 **파단, 마모, 부식, 피로 결함**을 감지하여 **정량적 결과 데이터를 도출**할 수 있습니다.

RW 특징

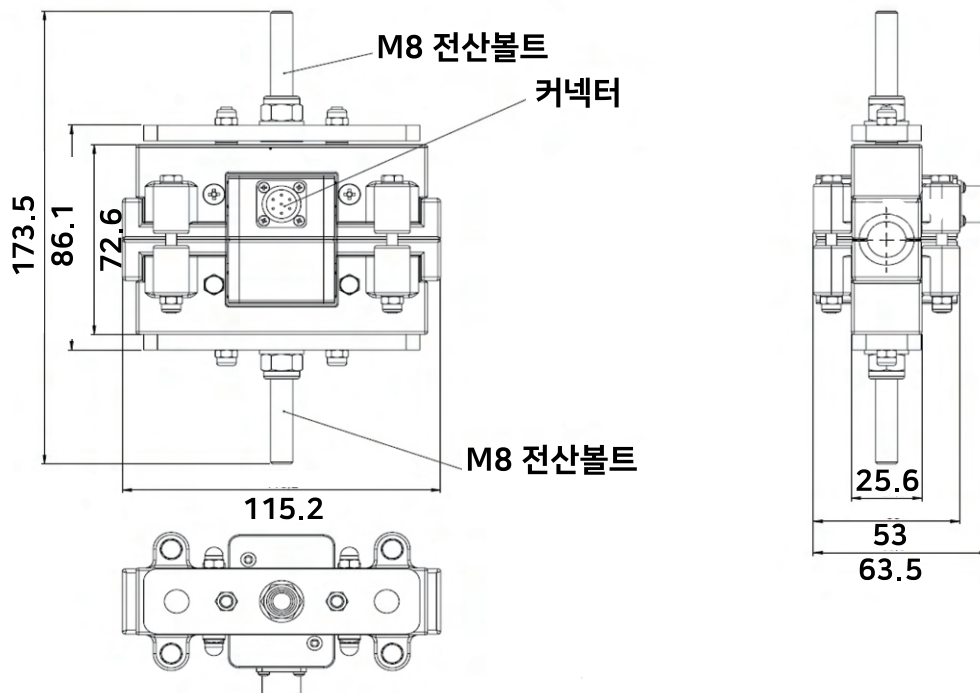
- **누설자속탐상법(MFL)**의 원리로 **와이어로프 내부 및 외부**의 확인이 불가능한 결함을 측정하고, 이를 수치 및 그래프로 표현하여 **와이어로프의 사용 가능 여부를 객관적으로 판단**할 수 있습니다.
- 최소 1가닥의 소선 파단부터 측정이 가능하며, 측정값은 **정상, 관찰, 주의관찰, 경고** 4단계로 구분하여 **실시간 모니터링**이 가능합니다.
- 구조물과 쉽게 결착할 수 있는 구조로 **크레인 등 여러 구조물에 설치**가 용이합니다.
- 통신 프로토콜 제공으로 **지멘스, 미쓰비시 등 다양한 PLC와 자유롭게 연결**이 가능합니다.
무선(Wi-Fi, 모뎀) 및 유선(Relay, TCP/IP) 통신 방식을 지원합니다.
- **KS-B-ISO 4309 및 산업안전보건법**의 와이어로프 폐기 기준에 따라 와이어로프의 사용 연장 또는 폐기 여부를 판단할 수 있습니다.

제품 구성

- 제품 구성은 와이어로프에 직접 설치하여 측정하는 센서와 데이터를 처리하는 DAQ(데이터 로거), 그리고 센서와 DAQ를 연결해 주는 케이블이 기본 구성입니다.

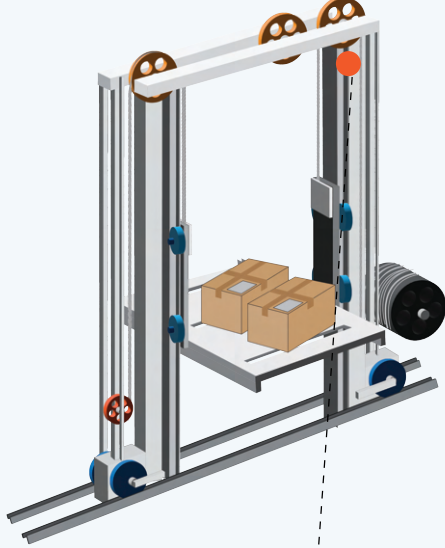


제품 도면



활용 시설

■ 스택어 크레인



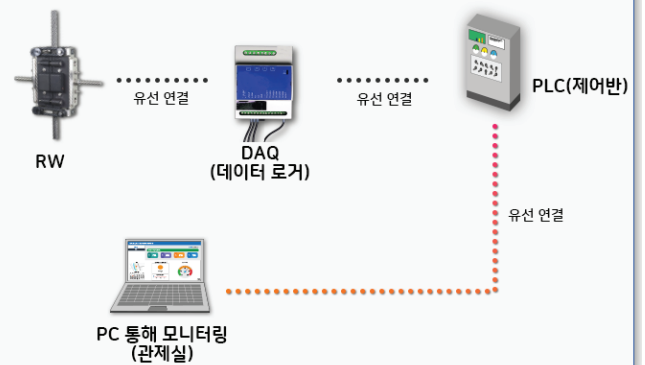
■ 천장 크레인



■ 설치 위치



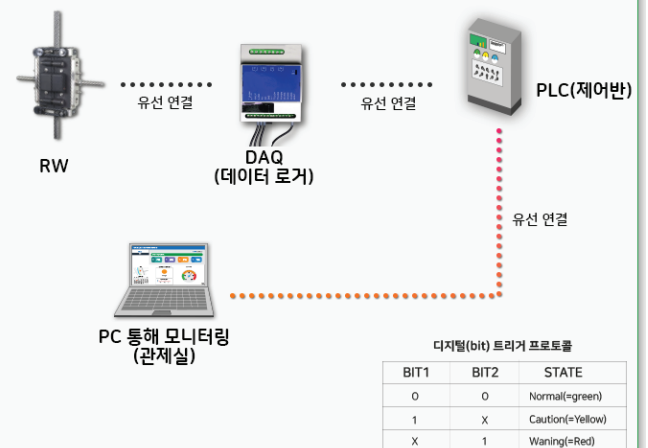
연결 방식2. TCP / IP



연결 방식1. Wifi 무선

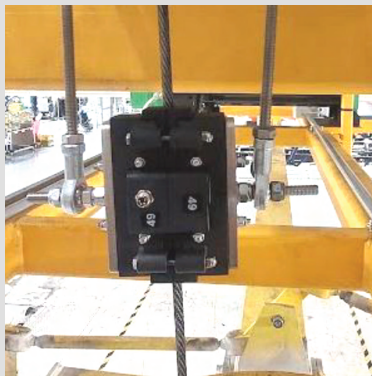
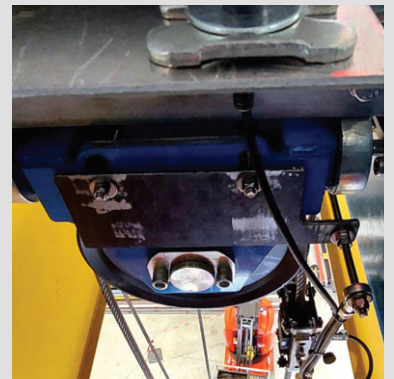
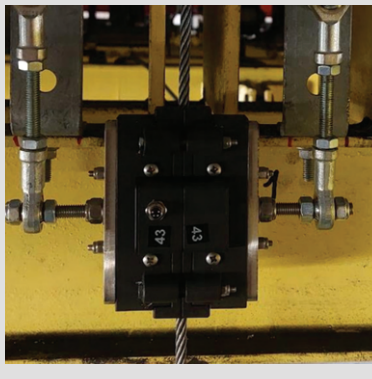
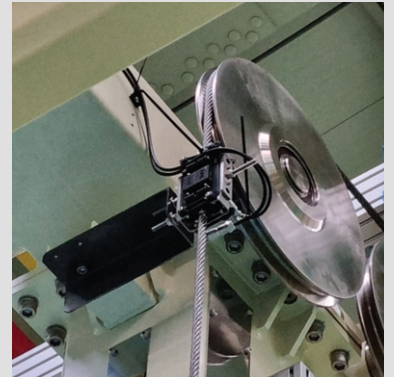


연결 방식3. Relay



RW설치 사례

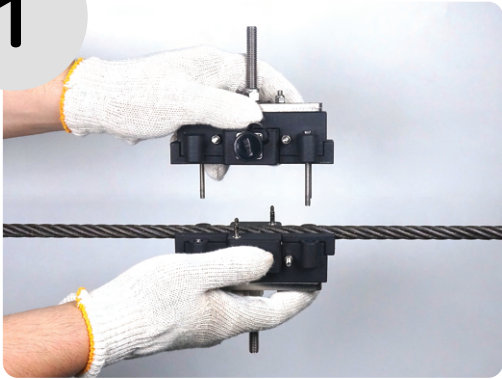
- RW는 다양한 시설에 설치가 용이합니다.
실시간 와이어로프 상태 모니터링을 통해 보다 안전한 작업 환경에서 작업이 가능하게 합니다.
와이어로프의 파단 사고를 사전에 감지하여 중대 재해를 예방합니다.



설치 방법

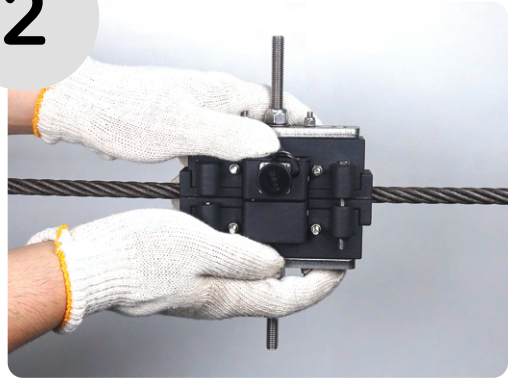
■ 와이어로프에 RW는 쉽게 설치가 가능한 제품입니다.

1



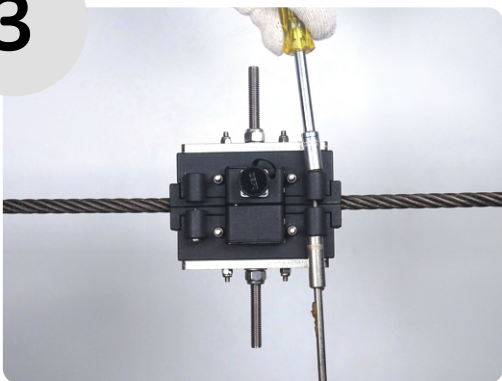
1. 센서를 양쪽으로 분리한 상태에서 한쪽 면을 로프에 거치해 줍니다.

2



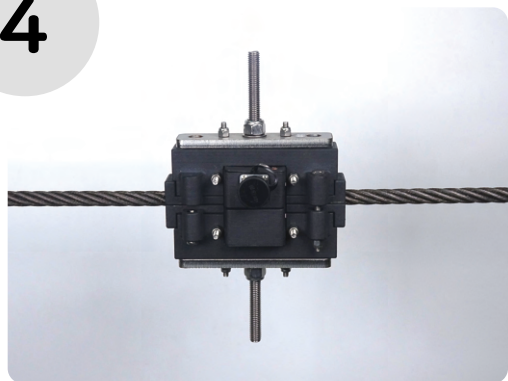
2. 반대면의 센서를 로프에 거치된 센서와 결합해 줍니다.

3



3. 센서의 양쪽 면에 너트를 끼워 견고하게 고정해 줍니다.(너트 홀 4곳)

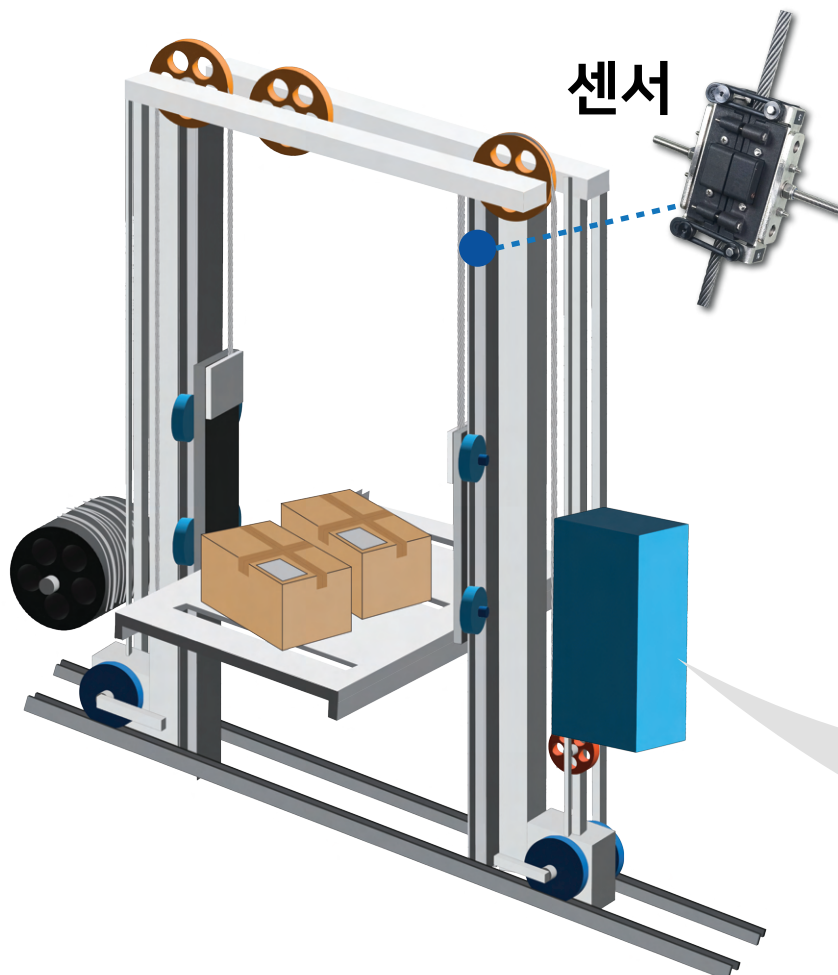
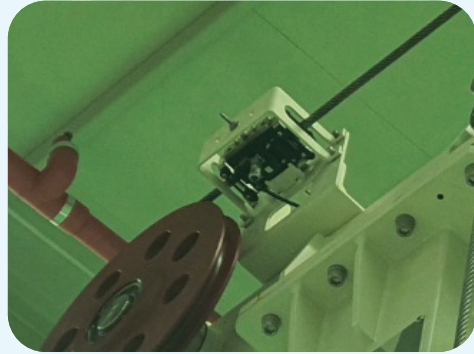
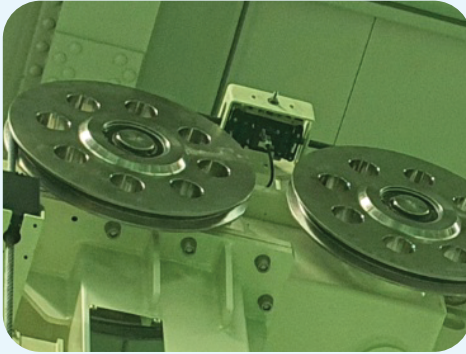
4



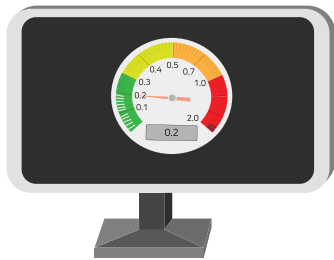
4. 설치가 완료되었습니다.

설치 사례

■ 스택커 크레인에 RW 설치 사례



하드웨어 통신



고객사 PC

지상제어반

PLC

HUB

광모뎀

기상제어반

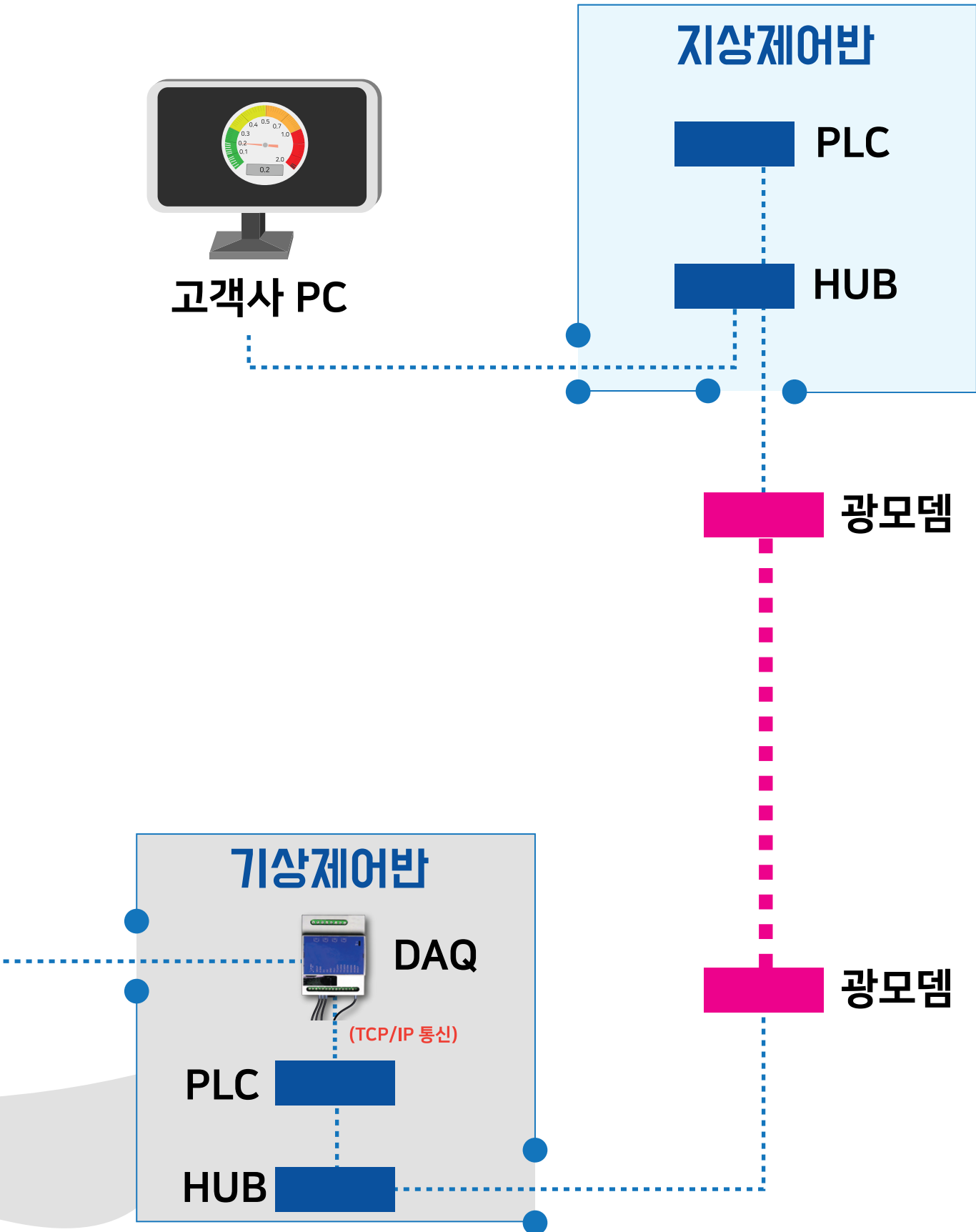
DAQ

(TCP/IP 통신)

PLC

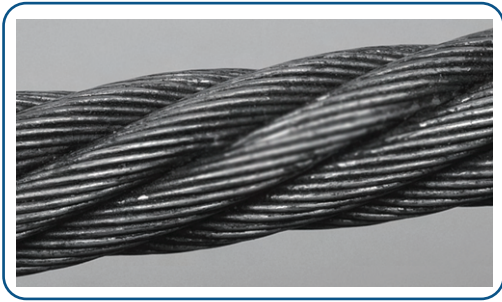
HUB

광모뎀

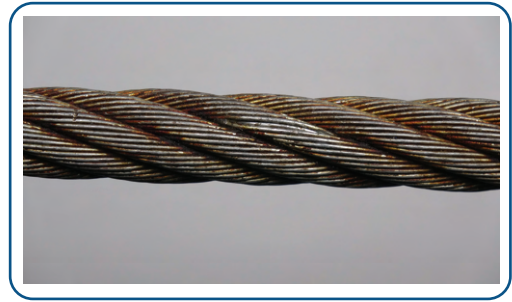


결함 종류

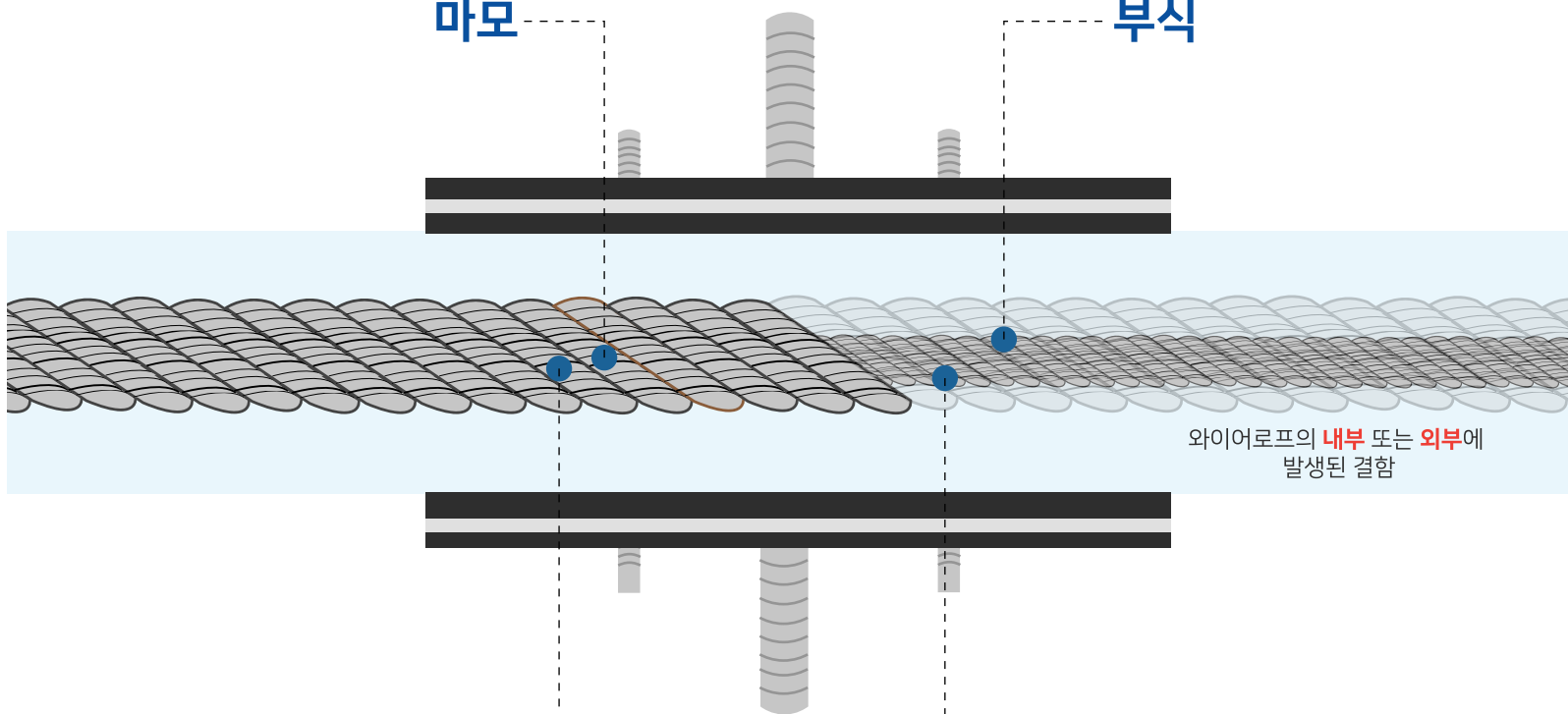
- 와이어로프 [내부 및 외부]에 발생된 파단, 마모, 부식, 피로 등의 결함을 정량적으로 측정합니다.
RW는 센서 내부에 있는 영구자석을 통해 오염된 와이어로프의 외부 및 눈에 보이지 않는 내부의 결함을 정확하게 측정할 수 있습니다.



마모



부식



파단



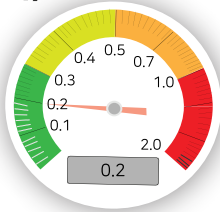
피로



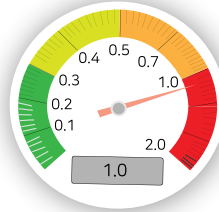
결함 정도, 게이지

- 실시간 결함 그래프 모니터링, 데이터 저장 후 상세 분석, 결함 정도에 대한 현재 상태를 게이지로 표시
- **KS-B-ISO 4309** 국제 와이어로프 폐기 기준에 따름

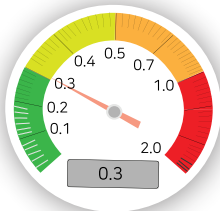
예시)



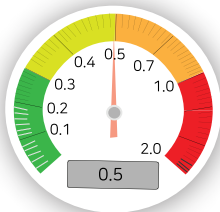
정상
0v ~ 0.3v
(결함 없음)



경고 단계
1.0v 이상
(결함 존재, 단면적 감소율 6% 이상)



관찰
0.3v ~ 0.5v
(결함 존재, 단면적 감소율 3% 미만)



주의 관찰
0.5v ~ 1.0v
(결함 존재, 단면적 감소율 6% 미만)

로프 폐기 조건

KS-B-ISO 4309에 따른 MRT(와이어로프 결함 측정 센서) 결과 값에 따른 와이어로프 폐기 조건

	금속 면적 감소율%
로프 길이가 6d 초과인 경우	6%
로프 길이가 30d 초과인 경우	10%
d=로프의 공칭 지름	

표- LF-MRT 폐기 조건 - 모든 로프 구조에 대한 최대 허용 금속 면적 감소

제품 사양

제품명	설치형 와이어로프 안전 진단 시스템
모델명	RW
인증	EN12927 (기기 정확도에 대한 성능 인증 제도)
측정 범위	1) RW6-20 : 로프 직경 6~20mm 2) RW20-40 : 로프 직경 20~40mm 3) RW40-65 : 로프 직경 40~65mm
측정 원리	MFL(누설 자속 탐상법)
측정 속도	0~4m/s
분해능	와이어로프 소선 1가닥 파단부터 검출 가능
통신 방식 무선	WIFI or 모뎀 / 유선 이더넷 광케이블 등